

## GUIDE DE FIXATION D'ÉQUIPEMENTS SUR CUVES

Ce guide décrit les procédures recommandées pour la fixation d'équipements (vannes, raccords, traversées de paroi) sur les cuves de stockage en polyéthylène.

### 1. Préparation du perçage

1. Repérer l'emplacement du perçage selon la fiche de détermination.
2. S'assurer que la zone est accessible et dégagée.
3. Utiliser une scie cloche adaptée au diamètre du raccord.
4. Percer perpendiculairement à la paroi de la cuve.
5. Ébavurer proprement les bords du trou.

### 2. Diamètres de perçage recommandés

| Raccord | Diamètre de perçage | Scie cloche recommandée |
|---------|---------------------|-------------------------|
| 3/4"    | 27 mm               | Ø 27 mm                 |
| 1"      | 34 mm               | Ø 34 mm                 |
| 1"1/4   | 43 mm               | Ø 43 mm                 |
| 1"1/2   | 49 mm               | Ø 49 mm                 |
| 2"      | 60 mm               | Ø 60 mm                 |
| 3"      | 89 mm               | Ø 89 mm                 |

### 3. Montage des traversées de paroi

1. Placer le joint plat sur la traversée de paroi côté extérieur.
2. Insérer la traversée dans le trou percé depuis l'extérieur de la cuve.
3. Placer le deuxième joint côté intérieur.
4. Visser l'écrou de serrage à la main, puis serrer d'un quart de tour avec une clé.
5. Vérifier l'étanchéité en remplissant la cuve au niveau du raccord.
6. NE PAS utiliser de pâte à joint — les joints plats suffisent.

### 4. Précautions importantes

- Ne jamais percer une cuve remplie.
- Les cuves doivent être posées sur une surface plane et stable avant perçage.
- Le perçage annule la garantie de la cuve si effectué en dehors des zones prévues.

- Pour toute question technique : 03 59 61 63 62