

Cuve Ravitaillement AdBlue 200L + Pompe 12V pistolet Automatique

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Matière	PEHD
Debit Lmin	35
Tension	12 V
Capacite Nominale L	208
Pistolet	Automatique
Capacite Utile L	200

Description technique

Equipement :

- Pompe à membrane 12 V, débit 35 L/min
- Rotation moteur : 2900 tr/mn
- Cycle d'utilisation 20 min, pression de travail maxi 1,5 bar
- Raccord pour embout de 3/4", aucun joint dynamique
- 4 m de câble avec pinces batterie
- 4 m de tuyau de refoulement
- Pistolet automatique

Caractéristiques cuve :

- Cuve polyéthylène
- Système d'aspiration intégralement étanche + crépine à clapet
- Bonde fût tournante étanche
- Vanne de sécurité
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage
- Event anti-débordement

Points forts

- ✓ Equipement :
 - ✓ Pompe à membrane 12 V, débit 35 L/min
 - ✓ Rotation moteur : 2900 tr/mn
 - ✓ Cycle d'utilisation 20 min, pression de travail maxi 1,5 bar
 - ✓ Raccord pour embout de 3/4", aucun joint dynamique
 - ✓ 4 m de câble avec pinces batterie
 - ✓ 4 m de tuyau de refoulement
 - ✓ Pistolet automatique
- Caractéristiques cuve :

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à **contact@cuve-expert.fr**