

Cuve Ravitaillement AdBlue 75L + Pompe 12V 17L/min

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Matière	PEHD
Debit Lmin	17
Flexible M	4
Roues	Pleines
Poids	14,20 kg
Capacite Utile L	70
Tension	12 V
Pistolet	Manuel
Capacité	75 L
Liquide	AdBlue
Cable Batterie M	4

Description technique

- Capacité réservoir : 75 L
- Matériau cuve : Polyéthylène rotomoulé (PEHD), traité anti-UV
- Pompe : Électrique 12V, auto-amorçante
- Débit : 17 L/min
- Alimentation : Pincés crocodiles, câble 4 m
- Tuyau de refoulement : EPDM, 4 m, diamètre ¾"
- Pistolet : Manuel, avec support intégré
- Roues : Pleines PU Ø200 mm
- Dimensions (L x l x h) : 530 x 430 x 1030 mm
- Poids à vide : 18 kg

Points forts

- ✓ **Débit important : pompe 12V performante jusqu'à 17 L/min pour un remplissage rapide**
- ✓ **Mobilité optimale : roues pleines Ø200 mm en PU robuste, maniabilité sur tous terrains.**
- ✓ **Robustesse professionnelle : cuve en polyéthylène rotomoulé résistant aux chocs et UV**

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à contact@cuve-expert.fr