

Cuve stockage GNR Fioul Extérieur Plastique - 5000L + Pompe 70L/Min & Gestion de flotte & Enrouleur

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Capacité	5000 L
Capacité Utile L	4750
Matière	PEMD
Poids	400 kg
Diamètre	2375 mm
Hauteur	2020 mm
Longueur	2940 mm
Liquide	Gasoil/GNR/XTL/HVO
Debit Lmin	70
Tension	230 V
Flexible M	8
Pistolet	Automatique

Description technique

- Cuve en PEMD double parois traitées ANTI-UV pour le stockage extérieur
- Station sur plaque 70L/min
- Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de refoulement
- Compteur mécanique
- Système de filtration
- Évent de dégazage
- Pistolet automatique
- Raccordement pompier DN50 avec limiteur de sur-remplissage
- Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté et détecteur de fuite
- Station de distribution intégrée dans une armoire avec double fermeture à clef
- Gestion de flotte 70L/min (50 utilisateurs)

PREVOIR EN OPTION (en supplément) : Kit de transfert de données (référence 23172/cj), kit 10 clés jaune utilisateur (référence 23173/cj) et programmation en usine (40700)

Points forts

✓ **Groupe de transfert permettant la gestion de la distribution de carburant pour une flotte de véhicules, gérer une flotte de véhicules jusqu'à 50 utilisateurs**

- ✓ Equipée d'un système de fermeture renforcé qui assure une protection optimale de vos équipements et carburant. Ce système de verrouillage sécurise l'accès à l'armoire, empêchant les intrusions non autorisées et réduisant considérablement les risques de vol.
- ✓ L'enrouleur intégré permet un transfert de carburant plus rapide et sans effort, optimisant ainsi le temps d'opération et réduisant les interruptions

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à **contact@cuve-expert.fr**