

Cuve ravitaillement GNR Fioul - PEHD - 200L + Pompe 12V 60L/min

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Poids	24 kg
Capacité	200 L
Matière	PEHD
Debit Lmin	60
Flexible M	4
Distance De Cable M	6
Tension	12 V
Capacite Nominale L	200
Capacite Utile L	200
Debit Sortie Pistolet Lmin	50

Description technique

- Pompe 12V 60L/min sur la cuve avec câble et pinces batterie
- Matière polyéthylène : matériau très robuste utilisable en extérieur
- 100 % recyclable
- Teinté dans la masse
- Excellente résistance chimique (inerte)
- Résistante aux chocs et aux UV
- Facilement lavable
- Traçabilité de la cuve depuis la matière première
- Pompe 12V fixée sur la cuve avec câble et pinces batterie
- Tuyau de refoulement 4 m à raccords sertis
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Système d'aspiration intégralement étanche + crépine à clapet
- Bonde fût tournante étanche
- Vanne de sécurité
- Vanne 3 pièces droite MF 1" sortie pompe

Points forts

- ✓ Solution de ravitaillement compact adaptable à tous types de véhicules
- ✓ Cuve rotomoulée en polyéthylène, matériau robuste, résistance aux chocs
- ✓ teinté dans la masse pour limiter l'altération du liquide

✓ Vanne ADR de série : sécurité optimal en cas de renversement de la cuve

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à contact@cuve-expert.fr