

Station-Pompe Fioul 230v 50L/Min

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Amperage A	1
Tourmin	2800
Dna	1"
Dnr	1"
Poids	5,50 kg
Puissance Kw	0,38
Indicateur Colmatage	Non
Debit Lmin	50
Tension	230 V

Description technique

- Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass intégré pour éviter les surchauffes et sécuriser l'utilisation
- Débit constant de 50 L/min idéal pour le ravitaillement rapide d'engins et de matériels
- Construction robuste : corps fonte anticorrosion, rotor acier et protection IP55 pour un usage intensif

Applications recommandées

- Ravitaillement gazole et GNR
- Exploitations agricoles
- Ateliers mécaniques et maintenance
- Transport et construction
- Installations fixes ou stations murales fuel

Points forts

- ✓ **Performance maîtrisée** : débit de 50 L/min offrant un ravitaillement rapide et fluide pour les usages agricoles, TP ou maintenance.
- ✓ **Fiabilité professionnelle** : technologie à palettes auto-amorçante avec by-pass intégré pour limiter les contraintes mécaniques et prolonger la durée de vie de la pompe.
- ✓ **Installation simple et polyvalente** : format compact compatible cuves fuel, stations murales ou installations fixes, idéale en création comme en remplacement.

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à contact@cuve-expert.fr