

Station gestion de flotte 70L/Min 50 utilisateurs max

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Nombre D'utilisateurs Maxi	50
Amperage A	4
Debit Lmin	70
Diametre Du Flexible	3/4"
Flexible	Caoutchouc special hydrocarbures
Flexible M	4
Liquide	Gazole/GNR
Raccord De Sortie	F1"
Raccord Dentree	F1"
Tourmin	2900
Tension	230 V
Dna	F1"
Dnr	F1"
DN	DN20
Pistolet	Automatique
Puissance Kw	0,42

Description technique

- Distributeur à usage privé pour gasoil.
- Structure robuste prévue pour diverses applications : au mur, sur réservoir citerne, sur fût, sur piédestal spécial.
- Pompe à amorçage automatique à palettes avec by-pass installée sur support anti-vibrations
- Moteur à induction avec protection thermique
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Porte-pistolet intégré avec levier de marche/arrêt pompe.
- Filtre à grille sur l'aspiration de la pompe.
- Flexible de refoulement 4 m

Points forts

- ✓ Distributeur à usage privé pour gasoil.

- ✓ Structure robuste prévue pour diverses applications : au mur, sur réservoir citerne, sur fût, sur piédestal spécial.
- ✓ Pompe à amorçage automatique à palettes avec by-pass installée sur support anti-vibrations
- ✓ Moteur à induction avec protection thermique
- ✓ Pistolet automatique avec raccord tournant
- ✓ Porte-pistolet intégré avec levier de marche/arrêt pompe.
- ✓ Filtre à grille sur l'aspiration de la pompe.
- ✓ Flexible de refoulement 4 m

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à contact@cuve-expert.fr