

## Jerrican alimentaire 30L

### Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Poids	1,20 kg

### Description technique

Produit conforme aux normes en vigueur pour le contact alimentaire, garantissant la sécurité et la qualité des liquides stockés.

### Points forts

- ✓ **Matériau de qualité alimentaire il est robuste et adapté au contact avec les denrées alimentaires.**
- ✓ **Capacité et praticité : Sa capacité de 30 litres en fait un choix idéal pour le stockage ou le transport de grandes quantités de liquides, tout en restant léger et facile à manipuler.**
- ✓ **Bouchon hermétique : Équipé d'un bouchon garantissant une étanchéité parfaite, il protège efficacement contre les fuites et les contaminations extérieures.**

**Besoin d'aide ?** Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à **contact@cuve-expert.fr**