

## Hydraulique de forage 100l/min pour moteur 0.55kw 1"1/4

### Caractéristiques techniques

| Caractéristique  | Valeur        |
|------------------|---------------|
| Modèle           | 4S 100        |
| Debit Lmin       | 100           |
| Hmt Max          | 46            |
| Turbine          | polycarbonate |
| Moteur Requis Kw | 0,55          |
| Diamètre         | 4" mm         |
| Longueur         | 301 mm        |
| Poids            | 3 kg          |
| Usage            | intensif      |
| Dnr              | 1&#8221;1/4   |

### Description technique

Hydraulique 100 l/min pour pompes de forage de diamètre 4" pour usages industriels ou agricoles  
Compatible avec un moteur 0.55 kW

Avantages :

- Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- Grande résistance abrasive à l'action du sable
- Excellent rendement hydraulique

### Points forts

- ✓ Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- ✓ Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- ✓ Grande résistance abrasive à l'action du sable
- ✓ Excellent rendement hydraulique

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à [contact@cuve-expert.fr](mailto:contact@cuve-expert.fr)