

# Hydraulique de forage 100l/min pour moteur 1.5kw 1"1/4

## Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Modèle	4S 100
Debit Lmin	100
Hmt Max	120
Turbine	polycarbonate
Moteur Requis Kw	1,50
Diamètre	4" mm
Longueur	538 mm
Poids	4,70 kg
Usage	intensif
Dnr	1&#8221;1/4

## Description technique

Hydraulique 100 l/min pour pompes de forage de diamètre 4" pour usages industriels ou agricoles

Compatible avec un moteur 1.5 kW

Avantages :

- Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- Grande résistance abrasive à l'action du sable
- Excellent rendement hydraulique

## Points forts

- ✓ Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- ✓ Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- ✓ Grande résistance abrasive à l'action du sable
- ✓ Excellent rendement hydraulique

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à [contact@cuve-expert.fr](mailto:contact@cuve-expert.fr)