

# Hydraulique de forage 100l/min pour moteur 3kw 1"1/4

## Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Modèle	4S 100
Debit Lmin	100
Hmt Max	231
Turbine	polycarbonate
Moteur Requis Kw	3
Diamètre	4" mm
Longueur	934 mm
Poids	7,90 kg
Usage	intensif
Dnr	1&#8221;1/4

## Description technique

Hydraulique 100 l/min pour pompes de forage de diamètre 4" pour usages industriels ou agricoles

Compatible avec un moteur 3 kW

Avantages :

- Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- Grande résistance abrasive à l'action du sable
- Excellent rendement hydraulique

## Points forts

- ✓ Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- ✓ Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- ✓ Grande résistance abrasive à l'action du sable
- ✓ Excellent rendement hydraulique

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à [contact@cuve-expert.fr](mailto:contact@cuve-expert.fr)