

## Pompe immergée 7,5CV Triph Eaux chargées Fonte Roue monocanale

### Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Type De Roue	Roue monocanale
Hmt Max	19
Debit Max Lmin	2760
Granulometrie	90
Tx Ms	5
Modèle	AT 100
Puissance Kw	4
Puissance Absorbee Kw	5
Puissance Nominale Kw	4
Puissance Nominale Hp	5
Tension	380 V
Tourmin	1 450
Amperage A	9
Dnr	100
Hauteur	550 mm
Largeur	375 mm
Longueur	910 mm
Poids	108 kg

### Description technique

Cette pompe de relevage est utilisée pour le pompage et la vidange liquides clairs et eaux usées. Ses hautes performances la rendent utile dans une variété d'applications : usines de traitement d'eaux, installations industrielles, fermes d'élevage.

Cadre d'utilisation :

- Applications : professionnelles, industries, élevages
- Usage intensif
- Débit max : 2 760 l/min ; 165,6 m3/h
- HMT max : 19 mètres
- Température maximale du liquide : 40°C avec la pompe complètement immergée

Le refroidissement est effectué par le liquide dans lequel la pompe est immergée.

- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- Plage de pH autorisée : 6-10
- Densité de liquide maximum : 1,1 kg/dm<sup>3</sup>
- Granulométrie max : 90 mm
- Moteur triphasé
- Puissance : 5,5 kW
- Ampérage : 11,5 A

## Points forts

- ✓ **Hautes performances : roue ouverte monocanale**
- ✓ **Fiabilité de travail maximale, même en présence de liquides contenant des fibres et des corps solides en suspension : coupe-fibre intégré**
- ✓ **Capteur d'humidité de série**
- ✓ **Résistant : tous les principaux composants sont fabriqués en fonte GG20**
- ✓ **Longévité : double garniture mécanique**
- ✓ **Pompe livrée avec son kit d'accessoires**

---

**Besoin d'aide ?** Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à **[contact@cuve-expert.fr](mailto:contact@cuve-expert.fr)**