

## Pompe immergée 7,5CV Triph Eaux chargées fonte Roue vortex

### Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Type De Roue	Roue vortex
Hmt Max	15
Debit Max Lmin	2400
Granulometrie	90
Tx Ms	5
Modèle	VT 100
Puissance Kw	6
Puissance Absorbee Kw	7,10
Puissance Nominale Kw	6
Puissance Nominale Hp	8
Tension	380 V
Tourmin	1 450
Amperage A	12,50
Dnr	100
Hauteur	609 mm
Largeur	470 mm
Longueur	910 mm
Poids	107 kg

### Description technique

Cette pompe de relevage est utilisée pour le pompage des eaux usées avec des matières lourdes en suspension. Ses hautes performances la rendent utile dans une variété d'applications : usines de traitement d'eaux, installations industrielles, exploitations agricoles et fermes d'élevage.

Cadre d'utilisation :

- Applications : professionnelles, industries, élevages
- Usage intensif
- Débit max : 2 400 l/min ; 144 m<sup>3</sup>/h
- HMT max : 15 mètres
- Température maximale du liquide : 40°C avec la pompe complètement immergée

Le refroidissement est effectué par le liquide dans lequel la pompe est immergée.

- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- Plage de pH autorisée : 6-10
- Densité de liquide maximum : 1,1 kg/dm<sup>3</sup>
- Granulométrie max : 90 mm
- Moteur triphasé
- Puissance : 6 kW

## Points forts

- ✓ Hautes performances : large canal et roue vortex anti-colmatage
- ✓ Fiabilité de travail maximale, même en présence de liquides contenant des fibres et des corps solides en suspension : coupe-fibre intégré
- ✓ Capteur d'humidité de série
- ✓ Résistant : tous les principaux composants sont fabriqués en fonte GG20
- ✓ Longévité : double garniture mécanique

---

**Besoin d'aide ?** Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à **[contact@cuve-expert.fr](mailto:contact@cuve-expert.fr)**