

Groupe de Surpression 200L 1,3KW Triph + Coffret manque d'eau

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Capacité	200 L
Pression Maxbar	10
Amperage A	2,80
Pression De Service Bar	10
Tension	400 V
Dna	1
Dnr	1
Pompe Renson Utilisee	825262
Debit Max Lmin	130
Moteur Requis Kw	1
Reservoir A Membrane 10 Bar Ce 5L	200
Pompe	Monocellulaire inox

Description technique

A quoi ça sert ?

- Permet l'alimentation automatique en eaux sous pression d'un bâtiment entre 2 bars et 4 bars
- Permet de maintenir une certaine réserve d'eau sous pression sans enclencher la pompe intempestivement
- Pour un usage intensif

Avantages :

- Livré avec coffret manque d'eau
- Séparation totale entre l'eau et l'air
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Cadre d'utilisation :

- Température de l'eau max : 40°C

Points forts

- ✓ Livré avec coffret manque d'eau
- ✓ Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM
- ✓ Séparation totale entre l'eau et l'air
- ✓ Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à **contact@cuve-expert.fr**