

Groupe de Surpression 50L - 1,1KW 230V - Monophasé

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Capacité	50 L
Pression Maxbar	10
Pompe Renson Utilisée	111158
Poids	22,70 kg
Pompe	Multicellulaire inox

Description technique

A quoi ça sert ?

- Permet l'alimentation automatique en eaux sous pression d'un bâtiment entre 2 bars et 4 bars
- Permet de maintenir une certaine réserve d'eau sous pression sans enclencher la pompe intempestivement
- Pour un usage intensif

Avantages :

- Séparation totale entre l'eau et l'air
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Cadre d'utilisation :

- Température de l'eau max : 40°C

Points forts

- ✓ Séparation totale entre l'eau et l'air
- ✓ Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- ✓ Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- ✓ Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à contact@cuve-expert.fr