

# Groupe de Surpression 500L 2,2 KW Triph + Coffret manque d'eau

## Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Capacité	500 L
Pression Maxbar	7,80
Amperage A	3,60
Tension	400 V
Dna	1"
Dnr	1"
Pompe Renson Utilisee	825252
Debit Max Lmin	140
Reservoir A Membrane 10 Bar Ce 5L	500
Pompe	Multicellulaire Inox
Longueur	1150 mm
Hauteur	1450 mm
Largeur	740 mm

## Description technique

A quoi ça sert ?

- Permet l'alimentation automatique en eaux sous pression d'un bâtiment entre 2 bars et 4 bars
- Permet de maintenir une certaine réserve d'eau sous pression sans enclencher la pompe intempestivement
- Pour un usage intensif

Avantages :

- Séparation totale entre l'eau et l'air
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Cadre d'utilisation :

- Température de l'eau max : 40°C

## Points forts

- ✓ Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM
- ✓ Séparation totale entre l'eau et l'air

✓ Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

---

**Besoin d'aide ?** Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à **[contact@cuve-expert.fr](mailto:contact@cuve-expert.fr)**