

Groupe de Surpression 80L - 1,1 KW 230V - Monophasé

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Capacité	80 L
Pression Maxbar	10
Puissance Kw	1,10
Pompe Renson Utilisee	111158 - Multicellulaire
Poids	27,50 kg
Pompe	Monocellulaire inox

Description technique

A quoi ça sert ?

- Permet l'alimentation automatique en eaux sous pression d'un bâtiment entre 2 bars et 4 bars
- Permet de maintenir une certaine réserve d'eau sous pression sans enclencher la pompe intempestivement
- Pour un usage intensif

Avantages :

- Séparation totale entre l'eau et l'air
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Cadre d'utilisation :

- Température de l'eau max : 40°C

Points forts

- ✓ Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM
- ✓ Séparation totale entre l'eau et l'air
- ✓ Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à contact@cuve-expert.fr