

Kit surpresseur spherique 24 l pour pompe de surface

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Capacité	24 L
Pression Maxbar	8
Modèle	R
Longueur	370 mm
Hauteur	365 mm
Largeur	370 mm

Description technique

A quoi ça sert ?

Ce kit de surpression est utilisé pour des systèmes de surpression : il fonctionne à pression d'air.

Solution adaptée à la plupart des installations résidentielles et industrielles où des débits d'eau importants sont demandés

Avantages :

- Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM ayant des caractéristiques d'élasticité permettant une expansion totale à l'intérieur du réservoir pour garantir de meilleures prestations et une durée de vie plus importante
- Séparation totale entre l'eau et l'air
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- La version horizontale est équipée d'une plaque de support universelle pour permettre l'installation de la pompe directement sur le réservoir.
- Garantie 2 ans

Cadre d'utilisation :

- Température de service : -10 °/+99 °C
- Pression de précharge (bar) : 2,5"

Points forts

- ✓ Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM
- ✓ Séparation totale entre l'eau et l'air
- ✓ Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à contact@cuve-expert.fr