

Pompe Centrifugeuse 3KW Triph Fonte Normalisée

Caractéristiques techniques

| Caractéristique | Valeur |
|-----------------------|-----------|
| Debit Max Lmin | 1200 |
| Hmt Max | 19,60 |
| Modèle | CM50/125B |
| Dna | 2"1/2 |
| Dnr | 2" |
| Tension | 400 V |
| Puissance Kw | 3 |
| Amperage A | 7 |
| Poids | 47 kg |
| Puissance Absorbee Hp | 4 |
| Puissance Nominale Kw | 4 |

Description technique

"Construction

- Corps de pompe, support moteur en fonte
- Turbines en fonte
- Garniture mécanique en céramique graphite
- Arbre moteur en acier inoxydable AISI 304

Moteur

- Moteur triphasé, IP55, classe F

Cadre d'utilisation

- Température du liquide 90°C max
- Pression de fonctionnement max 10 bar

Le + produit

- Peut être utilisée verticalement (aspiration vers le bas)"

Points forts

✓ "Construction -Corps de pompe, support moteur en fonte -Turbines en fonte -Garniture mécanique en céramique graphite -Arbre moteur en acier inoxydable AISI 304 Moteur -Moteur triphasé, IP55, classe F Cadre d'utilisation -Température du liquide 90°C max -Pression de fonctionnement max 10 bar Le + produit -Peut être utilisée verticalement (aspiration vers le bas)"

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à contact@cuve-expert.fr