

## Caractéristiques techniques

| Caractéristique                   | Valeur              |
|-----------------------------------|---------------------|
| Capacité                          | 200 L               |
| Pression Maxbar                   | 10                  |
| Amperage A                        | 3                   |
| Pression De Service Bar           | 10                  |
| Tension                           | 380 V               |
| Dna                               | 1"1/4               |
| Dnr                               | 1"                  |
| Pompe Renson Utilisee             | 104997              |
| Debit Max Lmin                    | 170                 |
| Moteur Requis Kw                  | 1                   |
| Reservoir A Membrane 10 Bar Ce 5L | 200                 |
| Pompe                             | Monocellulaire inox |

## Description technique

A quoi ça sert ?

- Permet l'alimentation automatique en eaux sous pression d'un bâtiment entre 2 bars et 4 bars
- Permet de maintenir une certaine réserve d'eau sous pression sans enclencher la pompe intempestivement
- Pour un usage intensif

Avantages :

- Livré avec coffret de commande
- Séparation totale entre l'eau et l'air
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Cadre d'utilisation :

- Température de l'eau max : 40°C

## Points forts

- ✓ Livré avec coffret de commande
- ✓ Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM
- ✓ Séparation totale entre l'eau et l'air
- ✓ Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

---

**Besoin d'aide ?** Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à **[contact@cuve-expert.fr](mailto:contact@cuve-expert.fr)**