

## Caractéristiques techniques

| Caractéristique | Valeur           |
|-----------------|------------------|
| Couleur         | bleue            |
| Modèle          | Cuve pré-équipée |
| Matière         | Polyéthylène     |
| Capacité        | 500 L            |
| Diamètre        | 850 mm           |
| Hauteur         | 900 mm           |
| Longueur        | 980 mm           |
| Poids           | 17 kg            |
| Trou d'homme    | 300 mm           |

## Description technique

Avantages :

- Cuve déjà équipée
- Citerne de stockage spéciale pour espace réduit
- Cuve autoportante et stable : corps de cuve rainuré, structure renforcée aux pieds
- Durabilité : vanne protégée par le renforcement du nez plat
- Déplacez et installez facilement à vide votre cuve grâce à ses points de levage
- Limite la création d'algues : traitement anti-UV, couleur bleu, matière opaque
- Garantie 2 ans

Applications : abreuvement, nettoyage (branchement de votre NHP), arrosage, récupération des eaux de pluie ....

## Points forts

- ✓ Citerne prête à l'emploi
- ✓ Cuve spéciale pour espace réduit
- ✓ Autoportante et stable
- ✓ Vanne protégée par le renforcement du nez plat
- ✓ Limite la création d'algues

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à [contact@cuve-expert.fr](mailto:contact@cuve-expert.fr)