

## Caractéristiques techniques

| Caractéristique | Valeur           |
|-----------------|------------------|
| Couleur         | grise            |
| Modèle          | Cuve pré-équipée |
| Matière         | Polyéthylène     |
| Capacité        | 1500 L           |
| Diamètre        | 1060 mm          |
| Hauteur         | 1920 mm          |
| Poids           | 39,70 kg         |
| Trou d'homme    | 300 mm           |

## Description technique

Avantages :

- Cuve déjà équipée
- Autoportante et stable : corps de cuve rainuré, structure renforcée aux pieds
- Durabilité : vanne protégée par le renforcement du nez plat
- Déplacez et installez facilement à vide votre cuve grâce à ses points de levage
- Limite la création d'algues : traitement anti-UV, couleur grise, matière opaque

Applications : abreusement, nettoyage (branchement de votre NHP), arrosage, récupération des eaux de pluie ....

## Points forts

- ✓ Citerne prête à l'emploi
- ✓ Autoportante et stable
- ✓ Vanne protégée par le renforcement du nez plat
- ✓ Limite la création d'algues

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à [contact@cuve-expert.fr](mailto:contact@cuve-expert.fr)