

Caractéristiques techniques

| Caractéristique | Valeur |
|-----------------|------------------|
| Couleur | grise |
| Modèle | Cuve pré-équipée |
| Matière | Polyéthylène |
| Capacité | 1000 L |
| Diamètre | 1100 mm |
| Hauteur | 1155 mm |
| Longueur | 1150 mm |
| Poids | 80 kg |
| Trou d'homme | 400 mm |

Description technique

Avantages :

- Cuve déjà équipée
- Citerne de stockage spéciale pour espace réduit
- Cuve autoportante et stable : corps de cuve rainuré, structure renforcée aux pieds
- Durabilité : vanne protégée par le renforcement du nez plat
- Déplacez et installez facilement à vide votre cuve grâce à ses points de levage
- Limite la création d'algues : traitement anti-UV, couleur grise, matière opaque
- Garantie 2 ans

Applications : abreuvement, nettoyage (branchement de votre NHP), arrosage, récupération des eaux de pluie

Points forts

- ✓ Citerne prête à l'emploi
- ✓ Cuve spéciale pour espace réduit
- ✓ Autoportante et stable
- ✓ Vanne protégée par le renforcement du nez plat
- ✓ Limite la création d'algues

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à contact@cuve-expert.fr