

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Couleur	grise
Modèle	Cuve pré-équipée
Matière	Polyéthylène
Capacité	500 L
Diamètre	720 mm
Hauteur	800 mm
Longueur	1500 mm
Largeur	720 mm
Poids	24 kg
Trou d'homme	300 mm

Description technique

Avantages :

- Cuve déjà équipée
- Cuve autoportante et stable : corps de cuve rainuré, structure renforcée aux pieds
- Durabilité : vanne protégée par le renforcement du nez plat
- Déplacez et installez facilement à vide votre cuve grâce à ses points de levage
- Limite la création d'algues : traitement anti-UV, couleur grise, matière opaque
- Garantie 2 ans

Applications : abreuvement, nettoyage (branchement de votre NHP), arrosage, récupération des eaux de pluie

Points forts

- ✓ Citerne prête à l'emploi
- ✓ Autoportante et stable
- ✓ Vanne protégée par le renforcement du nez plat
- ✓ Limite la création d'algues

Besoin d'aide ? Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à contact@cuve-expert.fr