

## Caractéristiques techniques

| Caractéristique | Valeur                                |
|-----------------|---------------------------------------|
| Couleur         | grise                                 |
| Modèle          | Cuve pr&eacute;-&eacute;quip&eacute;e |
| Matière         | Poly&eacute;thyl&egrave;ne            |
| Capacité        | 1500 L                                |
| Diamètre        | 1155 mm                               |
| Hauteur         | 1255 mm                               |
| Longueur        | 1630 mm                               |
| Poids           | 44 kg                                 |
| Trou d'homme    | 400 mm                                |

## Description technique

Avantages :

- Cuve déjà équipée
- Cuve autoportante et stable : corps de cuve rainuré, structure renforcée aux pieds
- Durabilité : vanne protégée par le renforcement du nez plat
- Déplacez et installez facilement à vide votre cuve grâce à ses points de levage
- Limite la création d'algues : traitement anti-UV, couleur grise, matière opaque
- Garantie 2 ans

Applications : abreuvement, nettoyage (branchement de votre NHP), arrosage, récupération des eaux de pluie ....

## Points forts

- ✓ Citerne prête à l'emploi
- ✓ Autoportante et stable
- ✓ Vanne protégée par le renforcement du nez plat
- ✓ Limite la création d'algues

**Besoin d'aide ?** Contactez nos experts au **03 59 61 63 62** ou par email à **contact@cuve-expert.fr**